

ГОСТ 9356-75 Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов						Обозначение					
Рабочее давление, Мпа (кгс/см)	Внутрен. диаметр, мм	Наружн. диаметр, мм	Масса 1пм, кг	Бухта, пм	Вес бухты, кг	I класс (красный)		II класс (желтый)		III класс (синий)	
						Для подачи ацетилена, городского газа, пропана и бутана под давлением	Цена без НДС за 1 пм, руб	Для подачи жидкого топлива: бензина, уайт-спирита по, керосина или их смеси	Цена без НДС за 1 пм, руб	Для подачи кислорода	Цена без НДС за 1 пм, руб
0,63 (6,3)	6,3	13	0,14	50	7,00	I-6,3-0,63	40,92	II-6,3-0,63	68,53	III-6,3-0,63	запрос
	8	16	0,19	50	9,50	I-8-0,63	запрос	II-8-0,63	запрос	III-8-0,63	запрос
	9	18	0,24	50	12,00	I-9-0,63	54,67	II-9-0,63	107,17	III-9-0,63	запрос
	10	19	0,26	50	13,00	I-10-0,63	запрос	II-10-0,63	запрос	III-10-0,63	запрос
	12	22	0,36	50	18,00	I-12-0,63	90,34	II-12-0,63	запрос	III-12-0,63	запрос
	12,5	22,5	0,37	50	18,50	I-12,5-0,63	запрос	II-12,5-0,63	запрос	III-12,5-0,63	запрос
	16	26	0,43	50	21,50	I-16-0,63	136,4	II-16-0,63	запрос	III-16-0,63	запрос
2,0 (20,0)	6,3	13	0,14	50	7,00	I-6,3-2,0	запрос	II-6,3-2,0	запрос	III-6,3-2,0	52,65
	8	16	0,19	50	9,50	I-8-2,0	запрос	II-8-2,0	запрос	III-8-2,0	запрос
	9	18	0,24	50	12,00	I-9-2,0	запрос	II-9-2,0	запрос	III-9-2,0	57,09
	10	19	0,26	50	13,00	I-10-2,0	запрос	II-10-2,0	запрос	III-10-2,0	запрос
	12	22	0,36	50	18,00	I-12-2,0	запрос	II-12-2,0	запрос	III-12-2,0	91,19
	12,5	22,5	0,37	50	18,50	I-12,5-2,0	запрос	II-12,5-2,0	запрос	III-12,5-2,0	запрос
	16	26	0,43	50	21,50	I-16-2,0	запрос	II-16-2,0	запрос	III-16-2,0	138,77
4,0 (40,00)	6,3	16	0,26	50	13,00	I-6,3-4,0	запрос	II-6,3-4,0	запрос	III-6,3-4,0	запрос
	8	19,5	0,42	50	21,00	I-8-4,0	запрос	II-8-4,0	запрос	III-8-4,0	запрос